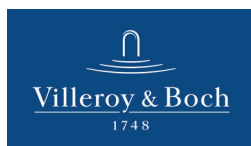




Eco-Stock® accoppiato con l'energia elettrica per riscaldare



## Recupero del calore di scarto e ottimizzazione energetica di un forno a tunnel



Valence d'Agen, Occitanie - France



Questa innovazione tecnologica fa parte di un progetto che ha ricevuto un finanziamento dal programma di ricerca e innovazione Horizon 2020 dell'Unione Europea con l'accordo di sovvenzione n. 879608. Budget: 1.978.750 euro. Contributo della Commissione europea: 1.385.125 euro.

Settore industriale



La ceramica  
Top di gamma

Risparmio energetico

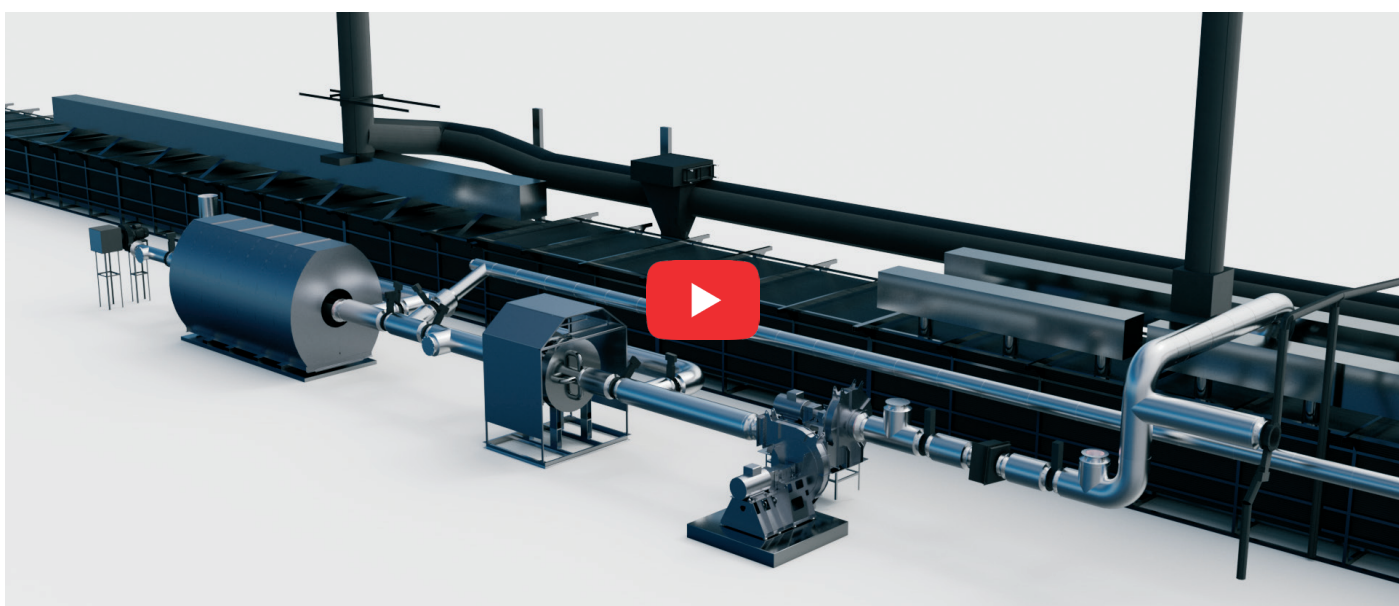


3000 MWh risparmiati  
all'anno, equivalente al 10%

## Il progetto

Villeroy & Boch vuole realizzare una vera e propria trasformazione energetica e ambientale dei suoi impianti di produzione nel sito di Valence d'Agen.

Eco-Tech Ceram propone di **recuperare il calore di scarto del forno** installando uno scambiatore di calore Eco-Stock® su un forno a tunnel continuo abbinato a un sistema power to heat.



## Esigenze e richieste dei client

[Villeroy & Boch](#) voleva realizzare una vera e propria trasformazione ambientale ed energetica dei suoi impianti di produzione a Valence d'Agen. Il produttore si è rivolto a Eco-Tech Ceram per preparare un programma completo pluriennale di decarbonizzazione.

## Obiettivo del progetto

L'obiettivo principale di questo progetto è dimostrare l'Eco-Stock®, una soluzione per il recupero del calore di scarto mediante accumulo termico, in un ambiente reale in un sito produttivo dell'industria pesante europea. A tal fine, l'Eco-Stock® sarà adattato alle specifiche dei forni a tunnel dell'industria.

## Descrizione della soluzione proposta

La nostra soluzione si basa su 3 concetti innovativi:

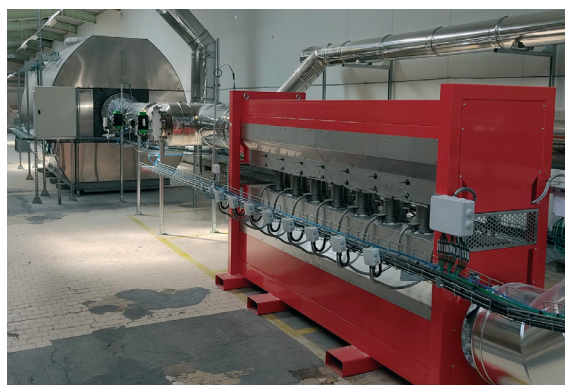
- Materiali: sviluppo di ceramiche da rifiuti industriali, come le ceramiche refrattarie per l'accumulo termico.
- Il processo: utilizzare queste ceramiche in un accumulatore di energia termica Eco-Stock®.
- Finanziario: la progettazione dello schema finanziario che facilita ed elimina i rischi associati all'acquisto da parte del cliente, sulla base dell'investimento della ESCO.

## Descrizione tecnica della soluzione implementata

- Recupero del calore di scarto ad alta temperatura (> 500°C), che viene inviato all'unità power to heat tramite ventilatori.
- Power to heat alza la temperatura con elettricità a basse emissioni di carbonio.
- Nelle ore non di punta, il calore dei gas di scarico viene immagazzinato nell'Eco-Stock® e allo stesso tempo recuperato all'ingresso del forno.
- Nei momenti di picco, solo il calore immagazzinato nell'Eco-Stock® viene utilizzato nel forno a tunnel.



Eco-Stock®



Power to heat



La **transizione energetica** e la **decarbonizzazione** dell'industria non sono più sfide irraggiungibili!

Contattateci



[antoine.meffre@ecotechceram.com](mailto:antoine.meffre@ecotechceram.com)



Tel: +33 6 58 09 15 00



<https://www.ecotechceram.com/>



5 Rue de Vidailhan 31130 Balma - France

