



## ECO-TECH CERAM

Calor descarbonizado para la industria

# Soluciones sostenibles, rentables y financiadas para valorizar el calor residual industrial y descarbonizar la industria

El 30 % de la energía consumida en la industria se pierde actualmente en forma de calor.

Eco-Tech Ceram es una empresa de ingeniería innovadora especializada en la descarbonización del calor industrial, mediante la valorización del calor residual y la electrificación del calor.

La misión de Eco-Tech Ceram:

- Diseño y desarrollo de instalaciones (intercambiadores de calor, almacenamiento térmico, electrificación Power to Heat)
- Integración en sitio industrial
- Suministro de calor de alto valor añadido (AVA\*)
- Financiación de proyectos hasta el 100 % del CAPEX mediante vehículos de inversión propios

\*Más económico que el gas, insensible a las fluctuaciones y descarbonizado

Eco-Tech Ceram acompaña a las industrias en su transición energética y en todo el proceso de descarbonización:

- Reducción del consumo de combustibles fósiles en un contexto de volatilidad de los precios del gas natural
- Disminución de las emisiones de CO<sub>2</sub> y mejora del balance de carbono
- Mejora inmediata de la competitividad mediante la optimización de los costes de producción

Eco-Tech Ceram significa :

3 premios mundiales de innovación, 5 patentes

Más de 10 años de trayectoria

35 M€ en fondos recaudados

20 empleados expertos en calor AVA



En 2025:

**100.000 h**  
**de funcionamiento**

con 8 instalaciones en servicio

**1.5 M€ y 3.000 tCO<sub>2</sub>**  
**evitadas**

# Nuestra misión: reducir, asegurar y descarbonizar tus necesidades térmicas con soluciones llave en mano

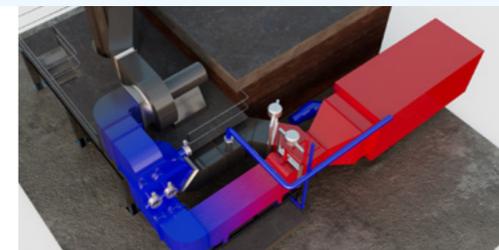
Ofrecemos a la industria el calor descarbonizado más rentable y sostenible, siendo tu único interlocutor desde el diseño hasta el suministro de calor AVA\*.

## Intercambiador de calor de alto rendimiento

Diseñado a medida para maximizar la recuperación de calor. Dimensionado con precisión según sus flujos, restricciones y objetivos, permite optimizar la eficiencia energética garantizando al mismo tiempo durabilidad y rentabilidad.



Instalado en Isbergues (Francia) para valorizar el calor del horno hacia un circuito de agua sobrecalentada a 170°C con un intercambiador de 1,2 MW.



“¡El compromiso de ThyssenKrupp Electrical Steel UGO con la descarbonización es real! Estamos orgullosos de haber liderado este proyecto.”

Thierry Gheysens, Responsable de rendimiento energético



sector  
metalurgia



descarbonización  
1.450 tCO<sub>2</sub>/año



ahorro energético  
6.000 MWh/año  
-10%



ahorro financiero  
300.000 €/año

## Almacenamiento térmico: Eco-Stock®

Es un intercambiador-acumulador térmico de alta temperatura. Captura el calor residual, lo almacena de forma segura y lo libera a demanda para alimentar sus procesos industriales con calor AVA\*, de forma continua o diferida según sus necesidades.

Temperatura: hasta 1000°C  
Capacidad: hasta 4 MWh  
Potencia: hasta 1 MW  
Rendimiento > 90%, pérdida diaria < 7%



Primicia mundial en la planta de Pontigny de Wienerberger para la valorización del calor residual de 6 hornos de cocción hacia 6 secadores de tejas mediante un par de Eco-Stock®. Dado que los cronogramas de los hornos y los secadores no están sincronizados, la solución Eco-Stock® permite desplazar la restitución del calor y adaptarla según las necesidades.



“Para Wienerberger, la eficacia del sistema Eco-Stock® es incuestionable y los resultados lo confirman: una reducción del 15% en el consumo energético del sitio.”

Comunicado de prensa, mayo de 2024, Wienerberger France



sector  
cerámica



descarbonización  
500 tCO<sub>2</sub>/año



ahorro energético  
2.400 MWh/año  
-15%



ahorro financiero  
120.000 €/año

## Electrificación: Power-to-Heat®

Convierte electricidad (especialmente renovable o de bajo coste) en aire caliente hasta 1000°C con un rendimiento > 95%. Combinado con Eco-Stock®, permite producir calor AVA\* descarbonizado, disponible bajo demanda y optimizado en costes.



Proyecto europeo en Valence d'Agen para recuperar el calor y aumentar la temperatura con electricidad para precalentar el aire comburente a 450°C de forma continua con las tecnologías Power-to-Heat® y Eco-Stock®.



“La fábrica reducirá así su consumo de gas en un 42% respecto a 2021. Sin este ahorro, el sitio estaría amenazado por el aumento del precio del gas.”

Laurent Santarelli, Director de fábrica, Valence d'Agen, Villeroy & Boch



sector  
cerámica  
premium



descarbonización  
700 tCO<sub>2</sub>/año



ahorro energético  
2.810 MWh/año  
-20%



ahorro financiero  
140.000 €/año

\*El calor de alto valor añadido: más económico que el gas, insensible a las fluctuaciones y descarbonizado.

**Nuestro sitio internet**



**Pedir una cita**



**Pedir un diagnóstico**



**Seguir nuestra actualidad**



contacto: Vincent Lorin, business developer  
vincent.lorin@ecotechceram.com +33(0)7 67 37 67 16



El equipo de Eco-Tech Ceram, sus clientes y socios reunidos para celebrar los 10 años de la empresa.

Confían en nosotros:



Nuestros socios:



5 Rue de Vidailhan, 31130 Balma — Francia — www.ecotechceram.com