



ECO-TECH CERAM

La chaleur décarbonée pour l'industrie

Des solutions durables, rentables et financées pour valoriser les chaleurs fatales industrielles et décarboner l'industrie

30% de l'énergie consommée dans l'industrie est aujourd'hui perdue sous forme de chaleur.

Eco-Tech Ceram est une société d'ingénierie innovante spécialisée dans la décarbonation de la chaleur industrielle, via la valorisation de la chaleur fatale et l'électrification de la chaleur.

La mission d'Eco-Tech Ceram:

- Conception et développement d'installations (échangeur thermique, stockage thermique, électrification Power to Heat)
- Intégration sur site industriel
- Fourniture de chaleur à haute valeur ajoutée (HVA*)
- Financement de projet jusqu'à 100% du CAPEX via structure d'investissement propre

*Plus économique que le gaz, insensible aux fluctuations et décarbonée

Eco-Tech Ceram accompagne de A à Z les industriels dans leur transition énergétique et vers leur décarbonation :

- Réduction des consommations d'énergies fossiles dans un contexte de volatilité des prix du gaz naturel
- Baisse des émissions de CO₂ et amélioration du bilan carbone
- Amélioration immédiate de la compétitivité via l'optimisation des coûts de production

Eco-Tech Ceram c'est :

3 concours mondiaux d'innovation, 5 brevets

plus de 10 années d'existence

35 M€ de levées de fonds cumulés

20 salariés experts en chaleur HVA



En 2025 :

100 000 h
de fonctionnement

avec 8 installations en service

1 500 k€ et 3 000 tCO₂
économisés

Notre mission : réduire, sécuriser et décarboner vos besoins de chaleur avec des installations clé en main

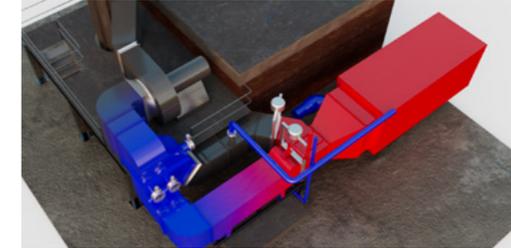
Nous proposons aux industriels la chaleur décarbonée la plus rentable et durable possible en étant votre interlocuteur unique, de la conception des projets jusqu'à la fourniture de chaleur HVA*.

Échangeur thermique haute performance

Il est conçu sur mesure pour maximiser la récupération de chaleur. Son dimensionnement précis selon vos flux, contraintes et objectifs, permet d'optimiser l'efficacité énergétique tout en garantissant durabilité et rentabilité.



Installé sur le site d'Isbergues (Hauts-de-France) de ThyssenKrupp pour valoriser la chaleur fatale du four de traitement thermique vers la boucle d'eau surchauffée à 170°C via un échangeur fumées / eau de 1.2 MW.



« L'engagement de ThyssenKrupp Electrical Steel UGO pour la décarbonation, c'est du concret ! Nous sommes fiers d'avoir porté ce projet. »

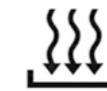
Thierry Gheysens, Responsable performance énergie ThyssenKrupp



secteur métallurgie



décarbonation 1450 tonnes de CO₂/an



gain énergétique 6000 MWh/an -10% de consommation



gain financier 300 k€/an

Stockage thermique : Eco-Stock®

C'est un échangeur-stockeur thermique haute température. Il capte la chaleur fatale, la stocke sans danger, puis la restitue à la demande pour alimenter vos procédés industriels en chaleur HVA*, en continu ou ultérieurement selon vos besoins.

température jusqu'à 1000°C
capacité jusqu'à 4 MWh
puissance jusqu'à 1 MW
rendement > 90% ; pertes < 7% par jour



Première mondiale sur le site de Pontigny de Wienerberger pour la valorisation de la chaleur fatale de 6 fours de cuisson sur 6 séchoirs de tuiles via une paire d'Eco-Stock®. Les chronogrammes des fours et des séchoirs n'étant pas synchrones, la solution Eco-Stock® permet de pouvoir décaler cette restitution de chaleur et de l'adapter au besoin.



« Pour Wienerberger, l'efficacité du système Eco-Stock® est sans appel et les résultats le corroborent : une réduction de 15 % de consommation énergétique du site. »

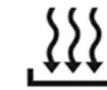
Communiqué de presse mai 2024, Wienerberger France



secteur céramique



décarbonation 500 tonnes de CO₂/an



gain énergétique 2400 MWh/an -15% de consommation



gain financier 120 k€/an

Électrification : Power-to-Heat®

Il convertit l'électricité (notamment renouvelable ou à bas coût) en air chaud jusqu'à 1000°C avec un rendement supérieur à 95%. Couplé à un stockage comme l'Eco-Stock®, il permet de produire de la chaleur HVA* décarbonée, disponible à la demande et optimisée en coût.



Projet européen sur le site de Valence d'Agen de Villeroy & Boch visant la valorisation de la chaleur fatale et l'optimisation énergétique d'un four tunnel. Mise en place d'un Eco-Stock® couplé à du Power-to-Heat® pour préchauffer l'air comburant des brûleurs.



« L'usine réduira ainsi sa consommation de gaz de 42% par rapport à 2021. Sans cette économie, le site serait menacé par la hausse du prix du gaz. »

Laurent Santarelli, Directeur de l'usine de Valence d'Agen, Villeroy & Boch



secteur céramique haut de gamme



décarbonation 700 tonnes de CO₂/an



gain énergétique 2810 MWh/an -20% de consommation



gain financier 140 k€/an

*La chaleur à haute valeur ajoutée : plus économique que le gaz, insensible aux fluctuations et décarbonée.

notre site internet



demander un rdv



demander un diagnostic



suivre notre actualité



contact : Vincent Lorin, business developer
vincent.lorin@ecotechceram.com +33(0)7 67 37 67 16



L'équipe d'Eco-Tech Ceram, ses clients et ses partenaires rassemblés pour les 10 ans de l'entreprise.

Ils nous ont fait confiance :



Nos partenaires :



5 Rue de Vidailhan, 31130 Balma — France — www.ecotechceram.com